

UNION DES COMORES

Unité-Solidarité-Développement

Le Président



Moroni, le 28.08.2025

DECRET N° 25 - 087 /PR

Portant promotion à l'Ordre du
Croissant Vert des Comores.

**LE PRESIDENT DE L'UNION,
GRAND MAITRE DE L'ORDRE,**

VU la Constitution de l'Union des Comores du 23 décembre 2001, révisée par
le référendum du 30 juillet 2018 ;

DECRETE :

ARTICLE 1^{er} : Est promu au Grade de "CHEVALIER" de l'Ordre du Croissant
Vert des Comores :

Monsieur SNEHAL V. SONEJI,

Représentant Résident du Programme des Nations Unies pour le
Développement (PNUD) auprès de l'Union des Comores,

En reconnaissance des services rendus à la Nation.

ARTICLE 2 : Le présent décret sera enregistré, publié au Journal Officiel de
l'Union des Comores et communiqué partout où besoin sera.


AZALI Assoumani
